

ACROWOOD

Excellence In Chip Processing

PO Box 1028
Everett, WA 98206

Phone: (425)258-3555 Fax: (425)252-7622
Website: www.acrowood.com Email: sales@acrowood.com

倾斜式园盘切片机

木片质量，安装成本，和维修保养消耗等是所有切片机的衡量标准。在以前，很少能有一台机器能够满足上述所有标准。然而今天，阿克罗伍德的倾斜式园盘切片机达到了上述的全部要求。

阿克罗伍德的倾斜式园盘切片机，创造出了高产量和均匀一致的高质量木片，所需低廉的资本投资和维修保养费用。事实上，常常是安装一台新的阿克罗伍德的倾斜式园盘切片机的成本要比修理重建一台旧机器的花费便宜得多！

完美的切片来自于优化的设计

阿克罗伍德的 6120 型号倾斜式园盘切片机，其独具特色的心轴设计，使得园盘很方便的前后移动调整其与工作铁砧的相对位置。这样一来，提供了非常紧的飞刀和工作铁砧的间隙安排，保证了优质的木片和产生最少的木梢和碎屑。



木切片质量的提高得益于木片所通过的一条很短的“C”轨道——从工作铁砧到轴心线再到达园盘上飞刀的中部。

倾斜放置的园盘和宽而平整的工作铁砧以及废木料在进料口的定位这些因素促成了高质量的木切片。飞刀垂直朝下切削铁砧上的木材（阿克罗伍德的工程师们称之为“最小能量位置”）时，由于木材在铁砧上的稳固位置，受到切削作用时其本身相对铁砧无明显的位置变化移动，这样大大地提高了切削出的木片的质量。

短程进料口的阿克罗伍德倾斜式园盘切片机可使木材输送机尽可能地靠近切片机的铁砧的工作边缘，从而缩短了“死区”，最大限度地减少了木瓦块的产生，提高了木片的质量。“死区”越短，切片质量越佳。

最后，可任木切片自由流动的出口轨道，降低了切片的损伤。如选用旋风式排放特色的出料装置可进一步降低切片的损伤和减少木梢和碎屑的生成。

阿克罗伍德倾斜式园盘切片机提供了简单且抗损的盘面刀具和楔块的安装组合。作为原设备制造商，所有的尺寸同样也能提供选择一次性使用的刀具。

长寿命的另部件，低廉的维修保养费用

阿克罗伍德工程师设计的铁砧在整个宽度区域上接触进料，而不像通常使用在立式园盘切片机中仅在狭窄区域内接触。这样，切削引起的磨损分部在整个铁砧宽度和刀具长度上，使得另部件的寿命提高了三到四倍。

利用盘面上刀具和楔块的安装组合，而非夹紧式的刀具安装，相应地减少了另件数目，从而降低了成本和维修保养费用。

低廉的安装费用

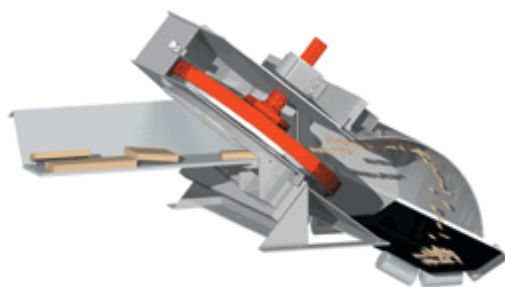
在阿克罗伍德，我们认为，最好的东西未必且不必要是最昂贵的。阿克罗伍德研制的倾斜式园盘切片机证明了这一点。它是市场上所有种类园盘切片机中，安装费用最低廉的。

水平式喂料系统接近于低部基础的安装以及背部而非低部的出料方式，免除了挖坑或抬高机器的需要。只需简单的安排进料和出料的运送装置。

连成一体的马达支承底座减小了机器安装基础尺寸的要求，从而降低了安装费用。

众多的选择

阿克罗伍德的倾斜式园盘切片机可根据用户的特殊需要来配备组合。除各种普通型号外，同时还有适用于特别重量级生产的型号。机器可变更成为“非倾斜式”，可用不同的基础使其变成重力喂料和低部出料方式的机器。或可选用不同的罩壳，再配上风扇式叶片，将之改装成顶部出料的机器。



视应用情况，倾斜式园盘切片机的圆盘大小从42英寸到84英寸。废木料，再切片，和小圆木可以用42英寸，52英寸，和61英寸的切片机。而大尺寸的废木材和整园木的切削则可用两种不同的84英寸的切片机。联系阿克罗伍德公司，看看在这众多的设计中哪一种最最适合您的要求。