

ACROWOOD

Excellence In Chip Processing

PO Box 1028
Everett, WA 98206

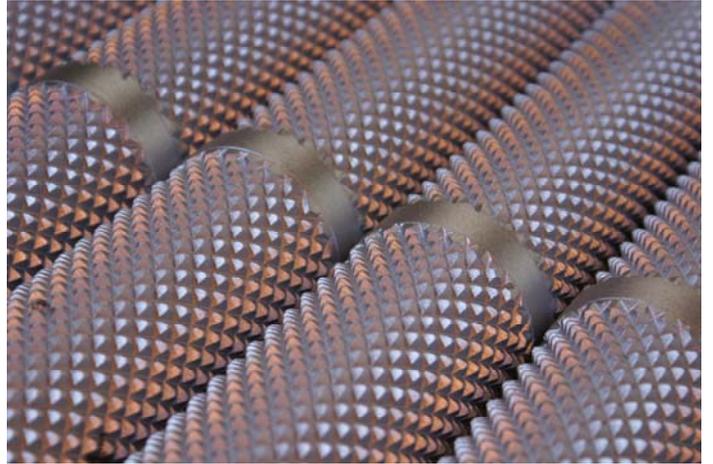
Phone: (425)258-3555 Fax: (425)252-7622

Website: www.acrowood.com Email: sales@acrowood.com

钻石型辊轴木屑筛选机

阿克罗伍德的可变筛孔(VIRO) 钻石型辊轴木屑筛选机正在不断赢得高度的赞扬:

在生产中,它是最行之有效的去除木屑的筛选机;它的维修保养开支最低;同类机器中最少的停工期;它带来最佳的纤维回复,以及它可从废弃的纤维物流中得到最快的资本回收。

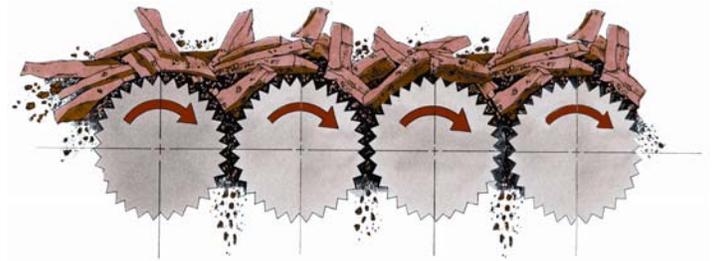


有着如此的评介,这就是为何在世界各地,正在运行着超过 175 台钻石型辊轴可变筛孔木屑筛选机,这种筛选机是最早用于工业界的辊轴型筛选机。

有了它,工厂不必再为获得和满足合理的碎屑去除标准而损失大量有用的纤维。钻石型辊轴木屑筛选机,在高生产量下,能把 90% 以上的木屑从有用的木梢片中分离出来,这样可节省下被其它筛选方法所丢弃的 70% 到 90% 的宝贵的纤维。

成功在于辊轴

带有钻石型态表面的合金钢辊轴伶俐轻快地将木片从进料口移动到出料口。木片沿着一系列平行的旋转辊轴表面移动。随着钻石辊轴的转动,木屑被带到钻石谷底经筛孔(IRO)排除掉。而木梢和大于筛孔的木片则留在辊轴表面被移动到筛选机的终端。



这种筛选方法被证明极其有效,即使在寒冷和木片冻结的情况下也仍然如是。由于混杂在木片和锯屑中的雪和冰不会粘在辊轴上,使其成为在寒冷气候和严冬季节情况下理想的筛选方法。辊轴表面的钻石型态,恒定旋转的辊轴,防止了木片对筛选表面的堵塞。

这种高精度的筛孔是筛选机取得最大可能效率的关键。

在具体应用中,不同型态的辊轴表面纹理提供了筛选各类碎屑的基础。高精度筛孔和辊轴表面纹理的结合,意味着钻石型辊轴筛选机实现了现有机器产品中最佳的分离和精选,以致达到了筛选的根本目的。

及时灵活的适应性

钻石型辊轴筛选机开创了前所未有的特色:可变筛孔(VIRO)。它允许变动轴距以调整筛孔大小来满足具体的应用需要,且可很容易地根据材质变化或加工效益的要求来调节和排列筛孔大小。轴间筛孔(IRO)和辊轴转速可分别调控和组合以获得最高的筛选精度,这为处理时时处于变化的木片或为满足不同的加工要求带来了巨大的优势和利益。



轴距的调整是通过轴承座间的垫片来实现的。安装在机器侧面结构中的轴承座是通过垫片间隔开来的。如果需大的筛孔，可增加垫片。反之，可使用较薄的垫片。无论何种情形，调整筛选机是非常简捷的事，可以在短短几小时内完成，而毋需特殊的工具。

驱动的简易性

驱动系统是钻石型辊轴筛选机获得高度灵活适应性的关键。它采用了特殊的齿条形链轮和链条的啮合，利用单环连续的链传动装置驱动着每一根辊轴。电动马达则安置在机器的尾端。因为采用了特殊的链轮齿，使得链条平滑地驱动着各个辊轴。这种驱动系统已被证明是高效而强劲的。它是在传统的一环扣一环的链传动设计上的一大提高。



这种单环连续的链传动使得可变筛孔(VIRO)的特性成为可能，因为辊轴可安放于任何位置不受链节限制。事实上，任何筛孔大小组合都可由此实现，从而可满足任何可想象的筛选目标。

轴承不需润滑

不需要进行周期性的润滑。在设计上，采用了自我润滑的高强度粉末冶金套筒的链条和已经过寿命润滑的密封的球轴承，因而排除了润滑的需求。并且，链条和轴承的选择保证了机器的长久使用和最低保养要求。

无振动隐患

许多木屑筛选机依靠震动或敲击的方式来分离颗粒或达到筛选的目的。钻石型辊轴筛选机的筛选原理则截然不同。辊轴自身的转动产生了激励--一种翻滚运动，由此引发出柔和的研磨作用。当您注视着相邻辊轴间的空间时，会看到此情形。物料经由辊轴表面向前移动，而在夹捏处翻滚，使得碎屑从较大的颗粒上松弛脱落下来。

辊轴的转动不会引起如旋转式筛选机或其它靠敲击带孔橡皮垫子的筛选机那样的跳跃和震动的情况。



钻石型辊轴筛选机配备了转速传感器。但它不需要配置监测振动或过度运动的传感器。

固有的防尘性

木片和碎屑被完全地包封在防尘的机器侧面结构和顶部罩盖内。加上坚固连接的底部出料槽，使得整个系统完全防尘化。

最高的品牌

简而言之，阿克罗伍德的钻石型辊轴筛选机是现有碎屑去除筛选机中精确度最高的机器。可变筛孔(VIRO)的高度适应性和机器本身设计的简明性使得它成为同类产品中的最高品牌。